

## Gerollte Kugelgewindetriebe mit additiv gefertigter Schulterausführung.

*Rolled ball screws  
with additive manufactured journal.*



### **Vorteile:**

- Hohe Flexibilität bei der Gestaltung der Spindellagerung
- Hohe Axialkräfte realisierbar
- Kurze Gewindeausläufe, beste Hubausnutzung

### **Benefits:**

- *High flexibility in design of the bearing journal*
- *High axial loads possible*
- *Short thread runout, best utilization*

# Gerollte Spindeln mit geschlossener Schulterausführung. *Rolled ball screws with full shoulder execution.*

## **Innovation durch additive Fertigung.**

Steinmeyer liefert gerollte Kugelgewindetriebe im Ø-Bereich von 8-80 mm. Diese können mit offener und mit geschlossener Lagerschulter ausgeführt werden. Eine geschlossene Lagerschulter bietet die Verwendung größerer Wälz- lager und garantiert die Übertragung großer Axialkräfte.

**Ab sofort erhalten Sie bei Steinmeyer auch bei gerollten Kugelgewindetrieben eine echte geschlossene Lagerschulter.**

Durch die Kombination einer hoch festen Legierung, additiver Fertigung und ausgeklügelter Fertigbearbeitung ist es möglich, den Lagersitz flexibel zu gestalten und den Bau- raum dabei bestens zu nutzen. Somit wird eine höchste Stabilität erreicht.

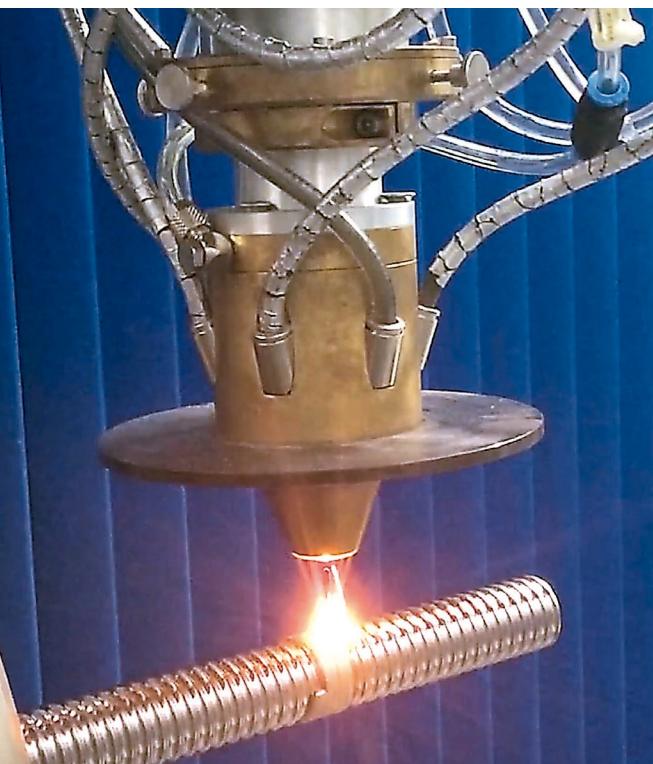
## **Innovation enabled with Additive manufacturing.**

*Steinmeyer delivers rolled ballscrews in diameter 8-80 mm. These can be executed both with open and full-shoulder. A full bearing shoulder offers the possibility to use bigger bearings and*

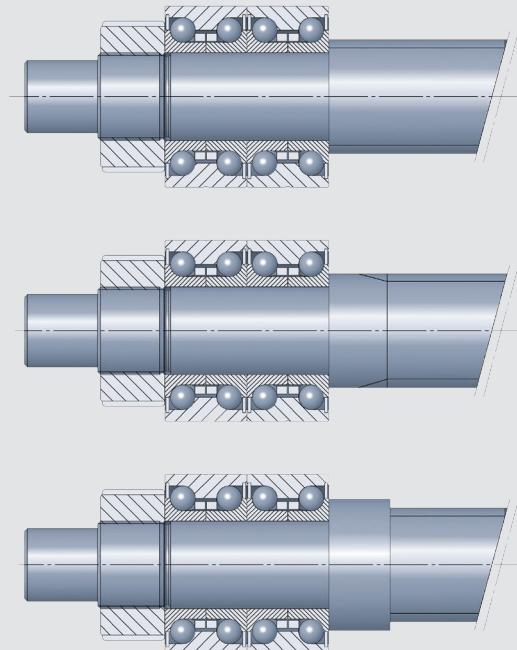
*therefore ables the transmission of high loads.*

## **Steinmeyer now offers real full journal shoulders on rolled ball screws!**

*The combination of a high tensile alloy, additive manufacturing and intelligent finishing enables a flexible design and the best utilization of construction space. Highest stability is achieved.*



Additive Fertigung  
*Additive manufacturing*



Mögliche Schulterausführungen  
*Possible journals*

# Keine Nachgiebigkeit – volle Festigkeit – höchste Prozessstabilität.

## No misalignment – full strength – highest process stability.

### Ihre Vorteile:

- Die Lagerstelle kann flexibel gestaltet werden. Es ist möglich geschlossene Lagerschultern oder gar einen Wellenbund zu fertigen. Dadurch können große Axialkräfte übertragen werden.
- Statische und dynamische Tests belegen die hohe Widerstandsfähigkeit der additiv gefertigten Schultern. Die mechanischen Eigenschaften übersteigen die des Grundmaterials.
- Zweiteilige Lösungen bergen die Gefahr eines Verkippens und somit der Verspannung des Lagersystems, bis hin zum Bruch des

Lagerzapfens. Diese Schwierigkeit ist bei der neuen additiven Lösung komplett beseitigt.

is now completely eliminated.

### Benefits:

- The journal can be designed with more flexibility. The possibilities here range from full-shoulder execution to shaft collars. This results in transmission of high axial loads.
- Static and dynamic tests prove the high performance of the additive solution. The mechanical properties exceed the base material.
- Two-part solutions run the risk of tilting and the distortion of the bearing system. This risk

**Fragen Sie bei uns an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot.**

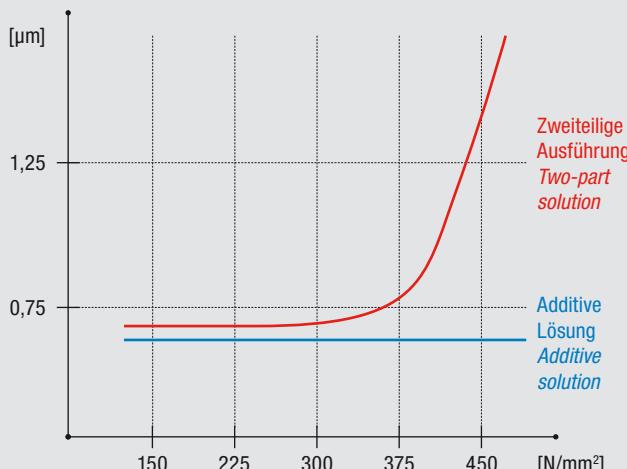
**Feel free to contact us. We will gladly give you a quote on price and delivery information.**

### Kontakt | contact:

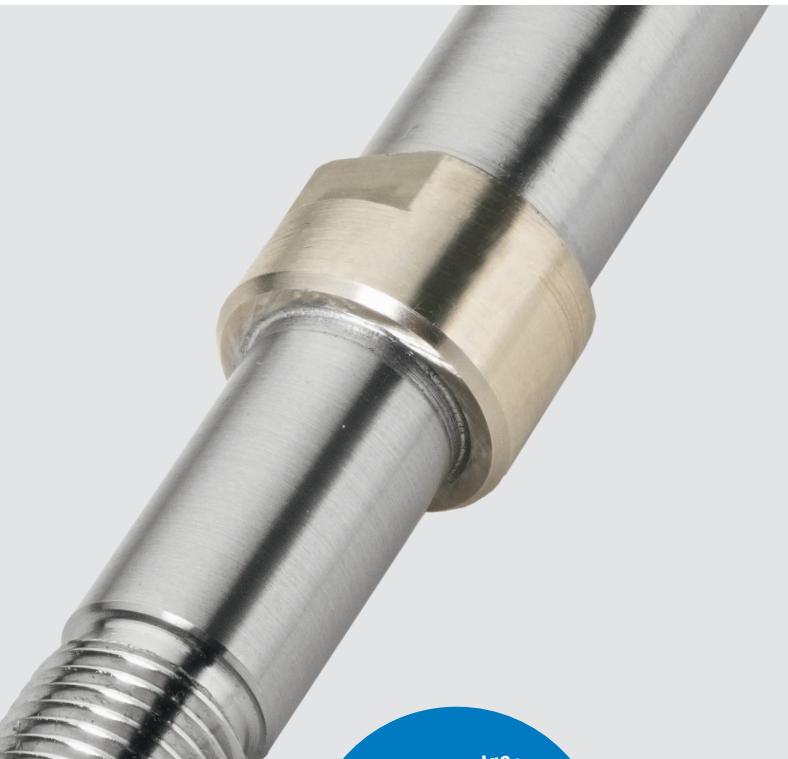
📞 +49 (0) 7431 1288-0

✉️ [info@steinmeyer.com](mailto:info@steinmeyer.com)

Plastische Verformung der Lagerschulter  
Plastic deformation of the Journal-shoulder



Plastische Verformung infolge aufgebrachter Druckspannung  
Plastic deformation after pressure load



Additiv gefertigte Lagerzapfen  
Additive manufactured journals

Gerollte Kugelgewindetriebe –  
die Alternative in der  
Antriebstechnik.  
Rolled Ball Screws – the  
alternative in linear  
technology.

Fordern Sie unseren Katalog »Gerollte Kugelgewindetriebe« an.

Please request our catalogue »Rolled Ball Screws«.



tecnica cinematica



## TORINO

*Direzione Generale e Stabilimento di Produzione - Headquarter and Production Plant:*  
**Via Mappano, 17 - 10071 Borgaro T.se (TO)**  
**T +39 011 451 8611 (centr. r.a.) - F +39 011 470 4891**  
**[setec.to@setec-group.it](mailto:setec.to@setec-group.it)**



### MILANO

**Via Meccanica, 5**  
**20026 Novate (MI) - Z. I. Vialba**  
**T +39 02 356 0990 - 382 01 590 (r.a.)**  
**F +39 02 356 0943**  
**[setec.mi@setec-group.it](mailto:setec.mi@setec-group.it)**

### PADOVA

**Via Secchi, 81**  
**35136 Padova**  
**T +39 049 872 5983**  
**F +39 049 856 0965**  
**[setec.pd@setec-group.it](mailto:setec.pd@setec-group.it)**

### BOLOGNA

**Via Del Lavoro, 6/A**  
**40051 Altèdo (BO)**  
**T +39 051 871 949 (3 linee r.a.)**  
**F +39 051 870 329**  
**[setec.bo@setec-group.it](mailto:setec.bo@setec-group.it)**

### FIRENZE

**Via Galileo Galilei, 3**  
**50015 Bagno a Ripoli - Grassina (FI)**  
**T +39 055 643 261**  
**F +39 055 646 6614**  
**[setec. @setec-group.it](mailto:setec. @setec-group.it)**

[www.setec-group.com](http://www.setec-group.com)

